



www.ktecorp.com



РУКОВОДСТВО ПО ВЫБОРУ ПОПЛАВКОВ

AT100, AT500, RLT100, MS50; Наружный диаметр сенсора 5/8" (16 мм)

Код поплавка	Материал	Макс. наружный диаметр		Длина		Мин. внутренний диаметр		Мин. плотность жидкости	Макс. давление	
		дюймы	см	дюймы	см	дюймы	см		PSIG	бар
F3A	304SS	2.55	6.48	6.75	17.15	0.7	1.78	0.39	110	7.6
F15B	316SS	2.55	6.48	7	17.78	0.7	1.78	0.52	330	22.8
F17B	316SS	1.85	4.70	2.93	4.77	0.7	1.78	0.78	350	24.1
F18B	316SS	2.55	6.48	7	17.78	0.96	2.44	0.63	330	22.8
F1B	316SS	2.05	5.21	2.67	6.78	0.7	1.78	0.71	350	24.1
F29B	316SS	6	15.24	5.81	14.76	1.46**	3.71**	0.4	600	41.4
F2B	316SS	1.61	4.09	1.41	3.58	0.7	1.78	1	250	17.2
F40B-1	316SS	2.55	6.48	3.93	9.98	0.7	1.78	0.83	630	43.4
F40B-2	316SS	2.55	6.48	5.43	13.79	0.7	1.78	0.73	630	43.4
F41B	316SS	3.55	9.02	3.44	8.74	0.7	1.78	0.55	800	55.2
F5B	316SS	2.55	6.48	7	17.78	0.8	2.03	0.71	560	38.6
F6B	316SS	2.55	6.48	11.5	29.21	0.8	2.03	0.78	1200	82.7
F7B	316SS	3.55	6.48	5.92	15.06	0.8	2.03	0.49	575	39.6
F8B	316SS	6.05	15.37	5.94	15.09	0.8	2.03	0.33	600	41.4
F9D	C-276	2.0	5.08	7.9	20.07	0.74	1.88	1.10	250	17.2
F10D	C-276	3.55	9.02	5.93	15.06	0.74	1.88	0.55	520	24.1
F11D	C-276	3.55	9.02	5.93	15.06	0.74	1.88	0.69	1350	25.9
F17D	C-276	1.85	4.70	3	7.62	0.7	1.78	0.88	420	29.0
F12F	CPVC	2.88	7.32	4	10.16	1.25	3.18	0.77	50	3.4
F19F	CPVC	1.88	4.78	6	15.24	0.75	1.91	0.77	50	3.4
F56F	CPVC	1.88	4.78	6	15.24	0.89	2.26	0.90	50	3.4
F12E	PVC	2.88	7.32	4	10.16	1.25	3.18	0.7	50	3.4
F19E	PVC	1.88	4.78	6	15.24	0.75	1.91	0.7	50	3.4
F59E	PVC	2.38	6.03	13	33.02	1.26	3.20	0.61	15	1.0
F14G	PVDF	2.38	6.03	4	10.16	1.19	3.02	0.85	50	3.4
F52P	TEFLON (PFA)	2.38	6.03	4	10.16	0.89	2.26	0.94	50	3.4
F53P	TEFLON (PFA)	1.88	4.78	6	15.24	0.81	2.06	1.06	50	3.4
F21T	TITANIUM*	2.55	6.48	8.1	20.58	1.46**	3.71**	0.65	75	5.2
F23T-1	TITANIUM*	2.55	6.48	5.44	13.82	0.7	1.78	0.45	700	48.3
F23T-2	TITANIUM*	2.55	6.48	8.44	21.44	0.7	1.78	0.42	700	48.3
F23T-3	TITANIUM*	2.55	6.48	11.44	29.06	0.7	1.78	0.4	700	48.3
F24T-1	TITANIUM*	2.55	6.48	8.44	21.44	0.7	1.78	0.41	350	24.1
F25T-1	TITANIUM*	2.55	6.48	3.94	10.01	0.7	1.78	0.47	575	39.6
F25T-2	TITANIUM*	2.55	6.48	5.44	13.82	0.7	1.78	0.43	575	39.6
F25T-3	TITANIUM*	2.55	6.48	6.94	17.38	0.7	1.78	0.41	575	39.6
F25T-4	TITANIUM*	2.55	6.48	8.44	21.44	0.7	1.78	0.39	575	39.6

* Максимальное давление дано для процессов с температурой до 38 °С. Если температура процесса более высокая, максимальное указанное давление нужно умножить на следующие коэффициенты: 121 °С—0,64; 177 °С—0,48; 232 °С—0,36; 315 °С—0,28.

** Примечание: поплавки с диаметром 3,71 см (1,46") или более не используются с MS50.

Код поплавка	Материал	Макс. наружный диаметр		Длина		Мин. внутренний диаметр		Мин. плотность жидкости	Макс. давление	
		дюймы	см	дюймы	см	дюймы	см		PSIG	бар
F25T-5	TITANIUM*	2.55	6.48	9.94	25.25	0.7	1.78	0.38	575	39.6
F26T-1	TITANIUM*	1.88	4.78	4.21	10.69	0.7	1.78	0.58	250	17.2
F26T-2	TITANIUM*	1.88	4.78	7.21	18.31	0.7	1.78	0.48	250	17.2
F26T-3	TITANIUM*	1.88	4.78	10.21	25.93	0.7	1.78	0.44	250	17.2
F27T-1	TITANIUM*	1.88	4.78	2.71	6.88	0.7	1.78	0.76	450	31.0
F27T-2	TITANIUM*	1.88	4.78	4.21	10.69	0.7	1.78	0.61	450	31.0
F27T-3	TITANIUM*	1.88	4.78	5.71	14.50	0.7	1.78	0.54	450	31.0
F27T-4	TITANIUM*	1.88	4.78	7.21	18.31	0.7	1.78	0.5	450	31.0
F27T-5	TITANIUM*	1.88	4.78	8.71	22.12	0.7	1.78	0.48	450	31.0
F28T-1	TITANIUM*	1.50	3.81	3.6	9.14	0.7	1.78	0.87	100	6.9
F28T-2	TITANIUM*	1.50	3.81	6.6	16.76	0.7	1.78	0.69	100	6.9
F28T-3	TITANIUM*	1.50	3.81	9.6	24.38	0.7	1.78	0.63	100	6.9
F29T-1	TITANIUM*	2.55	6.48	5.4	13.72	0.95	2.41	0.55	700	48.3
F45T	TITANIUM*	2.55	6.48	10.72	27.25	0.74	1.88	0.75	2400	165.5
F46T-1	TITANIUM*	2.55	6.48	3.93	9.98	0.7	1.78	0.52	1000	69.0
F46T-2	TITANIUM*	2.55	6.48	5.43	13.79	0.7	1.78	0.48	1000	69.0
F46T-3	TITANIUM*	2.55	6.48	6.93	17.60	0.7	1.78	0.46	1000	69.0
F47T-1	TITANIUM*	2.55	6.48	3.33	8.46	0.9	2.29	0.73	1350	93.1
F47T-2	TITANIUM*	2.55	6.48	4.33	11.00	0.9	2.29	0.68	1350	93.1
F47T-3	TITANIUM*	2.55	6.48	5.33	13.54	0.9	2.29	0.66	1350	93.1
F48T-1	TITANIUM*	2.55	6.48	3.94	10.01	0.7	1.78	0.43	225	15.5
F60T	TITANIUM*	5.00	12.7	4.85	12.32	0.93	2.36	0.33	900	62.1
F55G	PVDF	2.38	6.03	4	10.16	0.88	2.24	0.68	50	3.4
AT100 с гибким сенсором										
F21T	TITANIUM*	2.55	6.48	8.1	20.57	1.46**	3.71**	0.65	75	5.2
F61T	TITANIUM*	5.0	12.7	4.75	12.19	1.46**	3.71**	0.43	900	62.1
F29B	316SS	6.0	15.24	5.81	14.76	1.46**	3.71**	0.36	600	41.4
F50B	316SS	7.5	19.05	7.24	18.39	1.46**	3.71**	0.44	600	41.4
F58B	316SS	3.5	8.89	5.69	14.45	1.46**	3.71**	0.67	575	39.7
F51B	316SS	6.0	15.24	5.8	14.73	1.77**	4.50**	0.50	400	27.6
AT100, MS50; Наружный диаметр сенсора 1/2" (12,7 мм)										
F53G	PVDF	1.88	4.78	6	15.24	0.81	2.06	0.85	50	3.4
F54G	PVDF	2.38	6.03	4	10.16	0.81	2.06	0.67	50	3.4
F20D	C-276	3.55	9.02	6	15.24	0.68	1.72	0.49	520	35.9
F22D	C-276	2.55	6.48	8.5	21.59	0.65	1.65	0.74	150	10.3
Сенсор KM50										
F50B	316SS	7.5	19.05	7.24	18.39	1.46**	3.71**	0.44	600	41.4
F50BDM	316SS	7.5	19.05	7.24	18.39	1.46**	3.71**	0.50	600	41.4
F58B	316SS	3.5	8.89	5.69	14.45	1.46**	3.71**	0.67	575	39.7
Сенсор AT100S										
F30B	316SS	2.31	5.87	3	7.62	0.7	1.78	0.535	300	20.7
F31B	316SS	1.85	4.70	4.25	10.80	0.7	1.78	0.74	225	15.5

* Максимальное давление дано для процессов с температурой до 38 °С. Если температура процесса более высокая, максимальное указанное давление нужно умножить на следующие коэффициенты: 121 °С—0,64; 177 °С—0,48; 232 °С—0,36; 315 °С—0,28.

** Примечание: поплавки с диаметром 3,71 см (1,46") или более не используются с MS50.

